

Plan 296 Ing. Tec. en Diseño Ind.

Asignatura 44379 PROCESOS INDUSTRIALES

Grupo 1

### Presentación

Procesos de fabricación. Métodos de manufactura. Calidad y mantenimiento. Procesos avanzados.

### Programa Básico

### Objetivos

Conseguir que el alumno adquiera conocimientos claros sobre las posibilidades y limitaciones de los diferentes procesos de manufactura, haciendo una clasificación fundamental de los mismos, que le permita comprender cuándo un proceso en particular está dentro de un proceso general de fabricación y qué proceso puede ser el adecuado para la fabricación de un determinado componente o diseño, así como orientar el diseño en función de la fabricabilidad. Que el alumno conozca la Metrología como parte fundamental para verificar los resultados de los procesos e introducirle en los conocimientos sobre Control Numérico, como principio básico de la moderna concepción de equipos industriales (CAM), que permite la integración del Diseño Asistido (CAD) en el marco de la actual Ingeniería Asistida por Computador (CAE). Los modernos procedimientos de fabricación y los de realización de prototipos rápidos, darán al alumno la información de los procesos y los actuales medios con que cuentan los departamentos de I+D para disponer de prototipos fiables en un corto espacio de tiempo.

### Programa de Teoría

### Programa Práctico

### Evaluación

Básica:

\* ÁREA DE INGENIERÍA DE LOS PROCESOS, (UVA-EUP) - "Apuntes de Tecnología Mecánica". Partes I, II, III, V-a y V-b.

\* JOSÉ M<sup>a</sup>. LASHERAS. "Tecnología Mecánica y Metrotecnica". Tomos I y II. Editorial Cedel (Barcelona).

### Bibliografía

True