

Plan 210 Ing. Ind.

Asignatura 16061 TECNOLOGIA DEL MANTENIMIENTO

Grupo 1

Presentación

Mantenimiento correctivo, preventivo y predictivo por vibraciones, termografía infrarroja y análisis de aceite. Diagnóstico de fallos. Mantenimiento total productivo.

Programa Básico

- 1.- INTRODUCCIÓN
- 2.- HISTORIA DEL MANTENIMIENTO
- 3.- MANTENIMIENTO CORRECTIVO
- 4.- MANTENIMIENTO PREVENTIVO
- 5.- MANTENIMIENTO PREDICTIVO:
- 6.- MANTENIMIENTO TOTAL PRODUCTIVO (TPM)
- 7.- MANTENIMIENTO ASISTIDO POR ORDENADOR (MAO)

Objetivos

Conocimiento práctico y teórico sobre las distintas tecnologías que actualmente se emplean en el mantenimiento de las empresas.

Análisis práctico de los distintos sistemas organizativos y de gestión actuales.

Programa de Teoría

- 1.- INTRODUCCIÓN
- 2.- HISTORIA DEL MANTENIMIENTO
- 3.- MANTENIMIENTO CORRECTIVO
- 4.- MANTENIMIENTO PREVENTIVO
- 5.- MANTENIMIENTO PREDICTIVO:
 - DIAGNOSTICO DE FALLOS EN MAQUINARIA ROTATIVA MEDIANTE VARIABLES MECÁNICAS Y ELÉCTRICAS
 - TERMOGRAFÍA INFRARROJA
 - ANALISIS DE ACEITE
- 6.- MANTENIMIENTO TOTAL PRODUCTIVO (TPM)
- 7.- MANTENIMIENTO ASISTIDO POR ORDENADOR (MAO)

Programa Práctico

Evaluación

EVALUACIÓN: Continua mediante la realización de trabajos y prácticas.

Bibliografía

- Lyon, R. H. "Machinery noise and Diagnostic". Butterworths. 1987
Francis Boucly "Gestión del Mantenimiento". AENOR.1998.
Francisco Rey "Hacia la Excelencia en Mantenimiento" TGP-Hoshin.1996.
Seiichi Nakajima. "Introducción al TPM". Productivity Press. 1993.

