

Plan 213 Ing.Tec.Ind. Esp Mecánica

Asignatura 16381 SEGURIDAD,HIGIENE Y ERGONOMIA

Grupo 1

Presentación

Programa Básico

Objetivos

Prevenir los riesgos derivados del trabajo con el objetivo de la disminución de la accidentalidad y de las enfermedades profesionales junto con la mejora de la confortabilidad en las actividades productivas, en la perspectiva de la mejora de la Seguridad y Salud en los lugares de trabajo, es el objetivo final de la asignatura. La Medicina del Trabajo como disciplina científica encargada de la salud de los trabajadores, junto con la Seguridad en el trabajo, la Higiene Industrial y la Ergonomía y psicología aplicada, como técnicas en las que se apoya la prevención de riesgos laborales, son los elementos claves del proceso preventivo en la empresa tal y como viene señalado en la legislación vigente. Nuestra disciplina proporciona a los alumnos una visión global de las técnicas preventivas existentes para que posteriormente puedan ser aplicadas en la actividad productiva que vayan a desarrollar.

Programa de Teoría

Tema I.- Riesgos laborales y su prevención El trabajo y la evolución cultural. Factores de la producción. Sectores laborales. Trabajo y Salud. El trabajo como riesgo. Patología específica e inespecífica. Técnicas preventivas: Medicina del trabajo. Seguridad Industrial. Higiene Industrial. Ergonomía y psicología aplicada. Tema II.- Seguridad en el Trabajo (I) Concepto de accidente de trabajo. Teoría de la causalidad. Factores técnicos y humanos. Técnicas de seguridad. Clasificación. Tema III.- Seguridad en el Trabajo (II) Técnicas analíticas en seguridad. Técnicas operativas en seguridad. Tema IV.- Seguridad en el Trabajo (III) Equipos de protección individual en higiene industrial. Tema V.- Incendios Factores del fuego. Tipos de fuego. Sistemas de detección y alarma. Equipos de extinción. Actuaciones ante un incendio. Tema VI.- Higiene Industrial (I) Concepto. Ramas de la Higiene. Clasificación de los contaminantes. Vías de entrada. Toxicología y efectos de los contaminantes. Tema VII.- Higiene Industrial (II) Higiene teórica. Concepto y criterios de valoración. Higiene operativa. Tema VIII.- Higiene Industrial (III) Higiene analítica. Higiene de campo. Tema IX.- Higiene Industrial (IV) Equipos de protección individual en higiene industrial. Tema X.- Efectos de los contaminantes químicos Clasificación de los contaminantes químicos. Tipos de efectos de los contaminantes químicos sobre el organismo humano. Tema XI.- Ergonomía y condiciones de trabajo Concepto. Tipos de ergonomía. Estudio y valoración de los puestos de trabajo. Tema XII.- Legislación Ley de prevención de riesgos laborales. Reglamento de los servicios de prevención.

Programa Práctico

Evaluación

Trabajo práctico: Obligatorio para aprobar. Examen final tipo test con una pregunta corta escrita.

Bibliografía

José L. Vaquero y Rafael Ceña, "Prevención de riesgos laborales: Seguridad, Higiene y Ergonomía". Ed. Pirámide.
* Lex Nova, Colección "Seguridad y Salud Laboral".

