

Plan 210 Ing. Ind.

Asignatura 16061 TECNOLOGIA DEL MANTENIMIENTO

Grupo 1

Presentación

Mantenimiento correctivo, preventivo y predictivo por vibraciones, termografía infrarroja y análisis de aceite. Diagnóstico de fallos. Mantenimiento total productivo.

Programa Básico

- 1.- INTRODUCCIÓN
- 2.- HISTORIA DEL MANTENIMIENTO
- 3.- MANTENIMIENTO CORRECTIVO
- 4.- MANTENIMIENTO PREVENTIVO
- 5.- MANTENIMIENTO PREDICTIVO:
- 6.- MANTENIMIENTO TOTAL PRODUCTIVO (TPM)
- 7.- MANTENIMIENTO ASISTIDO POR ORDENADOR (MAO)

Objetivos

- 1.- Conocer los distintos tipos de mantenimiento, su importancia y los criterios de aplicación práctica.
- 2.- Conocer las distintas técnicas de verificación orientadas a mantenimiento predictivo, saber aplicarlas con sus limitaciones y analizar casos prácticos.
- 3.- Planificar el mantenimiento de una máquina y/o línea de producción.
- 4.- Conocer la moderna gestión del mantenimiento, la importancia de la seguridad, motivación del empleado y del análisis de fallos.
- 5.- Exponer en público un proyecto sabiendo sintetizar los objetivos y desarrollo del mismo.
- 6.- Aprender activamente mediante trabajos en grupo reducidos.
- 7.- Conocer la función del mantenimiento, con casos prácticos de gestión y de empleo de distintas tecnologías en visitas dirigidas por los responsables de mantenimiento de las empresas.

Programa de Teoría

- 1.- INTRODUCCIÓN
- 2.- El mantenimiento en los comienzos del siglo XXI
- 3.- Terminología del mantenimiento
- 4.- Técnicas organizativas del mantenimiento avanzado
- 5.- Mantenimiento predictivo
- 6.- La mejora de la productividad en mantenimiento
- 7.- La reingeniería del mantenimiento

Programa Práctico

Visita con el departamento de mantenimiento a:

- Fundación CIDAUT
- RENAULT
- LINGOTES ESPECIALES
- TALLERES DE MANTENIMIENTO DE RENFE

Evaluación

EVALUACIÓN: Continua mediante la realización de trabajos y prácticas.

