

Plan 320 Máster Oficial en Gestión de la prevención de riesgos laborales, calidad y medio ambiente

Asignatura 50171 FUNDAMENTOS DE INGENIERIA

Grupo 1

### Presentación

En esta asignatura se revisan los conceptos básicos de ingeniería necesarios para entender los aspectos tecnológicos que aparecen frecuentemente en el resto de asignaturas del master

### Programa Básico

### Objetivos

El objetivo es que los alumnos procedentes de titulaciones de ciencias de la vida o ciencias sociales, se familiaricen con aquellos conceptos básicos de ingeniería tales como eléctricos, mecánicos, fluidos y químicos, que les serán necesarios para entender el resto de asignaturas.

### Programa de Teoría

Fundamentos Eléctricos

Magnitudes Eléctricas

- Tensión
- Corriente
- Potencia
- Energía

Instalaciones Eléctricas

- Centrales
- Líneas de Transporte
- Centros de Transformación
- Redes de Distribución
- Cuadros eléctricos
- Aparataje Eléctrico

Fundamentos Fluidos

Magnitudes Termofluidas

- Temperatura
- Presión
- Caudal
- Energía

Instalaciones Hidráulicas

- Conductos
- Bombas y ventiladores

Fundamentos Químicos

Elementos

Compuestos y sus tipos

Reacción química

Combustión

Fundamentos Mecánicos

Magnitudes Mecánicas

Aceleración

Tensión

Fuerza

Momento

Sistemas mecánicos

---

---

## Programa Práctico

Visitas a Laboratorios

---

## Evaluación

Examen escrito

---

## Bibliografía

---

---