

Plan 210 Ing. Ind.

Asignatura 16032 SEGURIDAD E HIGIENE INDUSTRIAL

Grupo 1

Presentación

Programa Básico

Seguridad e higiene: definiciones fundamentales.
Accidentes y evaluación de riesgos.
Seguridad en máquinas, señalización y EPI's.

Objetivos

Introducir al alumno en las técnicas y procedimientos de análisis y estudio de los problemas asociados a la Seguridad e Higiene Industrial.

Dentro del ámbito de actuación del Ingeniero Industrial, se hará especial incidencia sobre aquellos aspectos relacionados con la normativa de seguridad y salud relativa a las máquinas.

Programa de Teoría

1. Accidentes y seguridad en el trabajo.
2. Coste de los accidentes.
3. Control estadístico de la siniestralidad.
4. Investigación de accidentes.
5. Evaluación de riesgos. Clasificación.
6. Normas y señalización.
7. Máquinas y herramientas.
8. Equipos de protección individual.
9. Higiene del trabajo.

Programa Práctico

1. Seguridad en máquinas. Marcado CE.
2. Higiene industrial.
3. Búsqueda de recursos. Evaluación de riesgos.

Evaluación

Prácticas.
Trabajo Evaluación de Riesgos.
Examen tipo test.

Bibliografía

1. INSHT : Seguridad en el Trabajo. INSHT, 2000
2. Cortés Díaz, José María: Técnicas de Prevención de Riesgos Laborales. Tebar, 2000
3. Falagán Rojo, Manuel J.: Higiene industrial aplicada. Fund. Luis Fernández Velasco, 2001

Presentación

Programa Básico

Seguridad e higiene: definiciones fundamentales.
Accidentes y evaluación de riesgos.
Seguridad en máquinas, señalización y EPI's.

Objetivos

Introducir al alumno en las técnicas y procedimientos de análisis y estudio de los problemas asociados a la Seguridad e Higiene Industrial.

Dentro del ámbito de actuación del Ingeniero Industrial, se hará especial incidencia sobre aquellos aspectos relacionados con la normativa de seguridad y salud relativa a las máquinas.

Programa de Teoría

1. Accidentes y seguridad en el trabajo.
2. Coste de los accidentes.
3. Control estadístico de la siniestralidad.
4. Investigación de accidentes.
5. Evaluación de riesgos. Clasificación.
6. Normas y señalización.
7. Máquinas y herramientas.
8. Equipos de protección individual.
9. Higiene del trabajo.

Programa Práctico

1. Seguridad en máquinas. Marcado CE.
2. Higiene industrial.
3. Búsqueda de recursos. Evaluación de riesgos.

Evaluación

Prácticas.
Trabajo Evaluación de Riesgos.
Examen tipo test.

Bibliografía

1. INSHT : Seguridad en el Trabajo. INSHT, 2000
2. Cortés Díaz, José María: Técnicas de Prevención de Riesgos Laborales. Tebar, 2000
3. Falagán Rojo, Manuel J.: Higiene industrial aplicada. Fund. Luis Fernández Velasco, 2001