

Plan 320 Máster Oficial en Gestión de la prevención de riesgos laborales, calidad y medio ambiente

Asignatura 50171 FUNDAMENTOS DE INGENIERIA

Grupo 1

Presentación

En esta asignatura se revisan los conceptos básicos de ingeniería necesarios para entender los aspectos tecnológicos que aparecen frecuentemente en el resto de asignaturas del master

Programa Básico

Objetivos

El objetivo es que los alumnos procedentes de titulaciones de ciencias de la vida o ciencias sociales, se familiaricen con aquellos conceptos básicos de ingeniería tales como eléctricos, mecánicos, fluidos y químicos, que les serán necesarios para entender el resto de asignaturas.

Programa de Teoría

Fundamentos Eléctricos

Magnitudes Eléctricas

- Tensión
- Corriente
- Potencia
- Energía

Instalaciones Eléctricas

- Centrales
- Líneas de Transporte
- Centros de Transformación
- Redes de Distribución
- Cuadros eléctricos
- Aparataje Eléctrico

Fundamentos Fluidos

Magnitudes Termofluidas

- Temperatura
- Presión
- Caudal
- Energía

Instalaciones Hidráulicas

- Conductos
- Bombas y ventiladores

Fundamentos Químicos

Elementos

Compuestos y sus tipos

Reacción química

Combustión

Fundamentos Mecánicos

Magnitudes Mecánicas

Aceleración

Tensión

Fuerza

Momento

Sistemas mecánicos

Programa Práctico

Visitas a Laboratorios

Evaluación

Examen escrito

Bibliografía
