

Plan 320 Máster Oficial en Gestión de la prevención de riesgos laborales, calidad y medio ambiente

Asignatura 50175 SEGURIDAD EN EL TRABAJO

Grupo 1

### Presentación

Formación básica en el área de seguridad en el trabajo para el desempeño de las funciones de nivel superior según R.D. 39/1997, de 17 de enero, por el que se aprueba el Reglamento de los Servicios de Prevención.

### Programa Básico

### Objetivos

#### OBJETIVOS ESPECÍFICOS. CAPACIDADES Y DESTREZAS

- Obj.1 Conocer el concepto y definición de Seguridad: Técnicas de Seguridad.
- Obj.2 Conocer el concepto de Accidente de Trabajo.
- Obj.3 Conocer la investigación de accidentes como técnica preventiva
- Obj.4 Aplicar las técnicas de análisis y evaluación general del riesgo de accidente.
- Obj.5 Conocer las normas y señalización en seguridad.
- Obj.6 Protección colectiva e individual.
- Obj.7 Análisis estadístico de accidentes.
- Obj.8 Planes de emergencia y autoprotección.
- Obj.9 Análisis, evaluación y control de riesgos específicos: máquinas; equipos, instalaciones y herramientas; lugares y espacios de trabajo; manipulación, almacenamiento y transporte; electricidad; incendios; productos químicos.
- Obj.10 Residuos tóxicos y peligrosos.
- Obj.11 Inspecciones de seguridad e investigación de accidentes.
- Obj.12 Medidas preventivas de eliminación y reducción de riesgos.
- Obj.13 Poseer la capacidad de localizar, analizar, evaluar y utilizar eficazmente la información requerida
- Obj.14 Saber aplicar los conocimientos adquiridos y su capacidad de resolución de problemas en entornos nuevos o poco conocidos dentro de contextos más amplios relacionados con su área de estudio

### Programa de Teoría

- 1 Introducción a la asignatura.
- 2 Acceso a la información en Seguridad en el Trabajo
- 3 Concepto y definición de Seguridad: Técnicas de Seguridad.- Planificación y control de la prevención.- Conceptos y definición de Seguridad.- Economía de la Seguridad, Costes
- 4 Accidentes de Trabajo.- Índices y estadísticas de accidentabilidad en la empresa.- Informes y registros de accidentes.- Mapas de riesgo.
- 5 Evaluación de riesgos.- Análisis y evaluación general del riesgo de accidente.- Medidas preventivas de eliminación y reducción de riesgos.
- 6 Análisis, evaluación y control de riesgos específicos: - Máquinas;- Equipos, instalaciones y herramientas;- Lugares y espacios de trabajo;- Manipulación, almacenamiento y transporte;- Electricidad;- Incendios; Productos químicos.
- 7 Normalización y señalización en seguridad.- Normalización- Señalización en seguridad
- 8 Protección colectiva e individual.
- 9 Planes de emergencia y autoprotección.
- 10 Residuos tóxicos y peligrosos.- Residuos tóxicos y peligroso- Transporte de mercancías peligrosas

### Programa Práctico

1. Máquinas y riesgos en un taller de fabricación mecánica. Riesgos y protecciones.
2. Visita a la Central de Santa María de Garoña.

## Evaluación

---

Examen tipo test (40% calificación)

Trabajo individual: Evaluación de riesgos (60% calificación).

---

## Bibliografía

---

---