

Plan 448 GRADO EN INGENIERÍA EN DISEÑO INDUSTRIAL Y DESARROLLO DE PROD.

Asignatura 42458 DISEÑO DE MOLDES Y MATRICES

Tipo de asignatura (básica, obligatoria u optativa)

Asignatura optativa

Créditos ECTS

6 ECTS

Competencias que contribuye a desarrollar

- CG1
Capacidad de abstracción, análisis y síntesis.
- CG3
Capacidad de expresión oral.
- CG4
Capacidad de expresión escrita.
- CG5
Capacidad para aprender y trabajar de forma autónoma.
- CG7
Capacidad de razonamiento crítico/análisis lógico.
- CG8
Capacidad para aplicar los conocimientos a la práctica.
- CG9
Capacidad para trabajar en equipo de forma eficaz.
- CG13
Capacidad para actuar éticamente y con compromiso social.
- CG14
Capacidad de evaluar.
- CE-E-11
Comprender y poseer conocimientos respecto a los procesos de fabricación fundamentales
- CE-E-20
Habilidades en el uso de herramientas para construcción de modelos
- CE-O-10
Conocimiento de métodos y herramientas para el diseño y construcción de moldes y matrices

Objetivos/Resultados de aprendizaje

Que el alumno profundice en sus conocimientos de los procesos industriales, en sus posibilidades y en sus limitaciones, al estudiar el utillaje que debe emplearse, en función del sector al que va dirigido el producto (industrial, decoración, arquitectura, etc.), y compruebe la importancia que tiene el diseño de un producto respecto de la posibilidad de su fabricación.

Que el alumno conozca las particularidades de los distintos utillajes de cara a su diseño y construcción, mediante el empleo de las modernas herramientas existentes, tanto para el diseño de producto (I+D), como para el diseño de utillaje y para su fabricación (CAD-CAM), máquinas CN, prototipado rápido, etc.

Contenidos

- ddd
- 1. Estampación en frío.
- 2. Útiles de estampación en frío.
- 3. Troqueles de corte.

4. Útiles de doblar y curvar.
5. Útiles de embutir.
6. Ejemplo de diseño de troquel.
7. Moldes metálicos para fundición.
8. Diseño de piezas fundidas por inyección.
9. Partes y elementos de un molde.
10. Materiales empleados en la construcción de moldes.
11. Proceso para la construcción de un molde.
12. Ejemplos de moldes de inyección.

Principios Metodológicos/Métodos Docentes

Las clases se basarán en exposiciones teóricas de los conceptos fundamentales de la asignatura, así como ciertos seminarios para discusión de ideas y resolución de ejercicios y dudas. La teoría se expondrá mediante transparencias.

Las clases prácticas consistirán en una serie de prácticas (4) que serán realizadas en parejas y que requerirán la entrega de un informe o memoria a la finalización de cada una de ellas.

Criterios y sistemas de evaluación

El sistema de evaluación se basará en la valoración de las siguientes partes:

- Examen escrito en el que se evalúa la teoría (50%)
- Informes de prácticas entregados tras la realización de las mismas (40%)
- Realización y exposición de un trabajo (10%)

Recursos de aprendizaje y apoyo tutorial

Calendario y horario

Segundo cuatrimestre

Tabla de Dedicación del Estudiante a la Asignatura/Plan de Trabajo

ACTIVIDADES PRESENCIALES

HORAS

ACTIVIDADES NO PRESENCIALES

HORAS

Clase de teoría participativa y no participativa

0.6

Trabajo individual

3.6

Laboratorio: aprendizaje colaborativo

1.2

Seminarios, tutorías, resolución de problemas y evaluación

0.6

Total presencial
2.4ECTS
Total no presencial
3.6ECTS

Idioma en que se imparte

Castellano
