

Plan 518 MÁSTER EN INGENIERÍA DE AUTOMOCIÓN

Asignatura 51441 INGENIERIA DE FABRICACION

Grupo 1

### Tipo de asignatura (básica, obligatoria u optativa)

Obligatoria  
Primer Cuatrimestre.

### Créditos ECTS

4

### Competencias que contribuye a desarrollar

Poseer la capacidad de localizar, analizar, evaluar y utilizar eficazmente la información requerida.  
Saber aplicar los conocimientos adquiridos y su capacidad de resolución de problemas en entornos nuevos o poco conocidos dentro de contextos más amplios relacionados con su área de estudio.

### Objetivos/Resultados de aprendizaje

Conocimiento y dominio de los procesos de manipulación, conformado, alimentación, etc. de materiales en relación con la fabricación de componentes y sistemas.  
Conocimiento de los distintos tipos de máquinas específicos para cada proceso relacionados con la fabricación.  
Conocimiento de las diversas formas de organizar la fabricación en la industria de automoción.

### Contenidos

Procesos de conformado de los materiales.Preparación del trabajo. Procesos auxiliares. Fabricabilidad de los diseños. Análisis de la tolerancia. Máquinas herramientas. Control Numérico. Tecnologías de grupos, CAPP, ámbitos de aplicación. Sistemas flexibles de fabricación.

### Principios Metodológicos/Métodos Docentes

Clases teóricas y prácticas “regladas”.  
Trabajo sobre casos y discusión en grupo.  
Visita a talleres, laboratorios y empresas.

### Criterios y sistemas de evaluación

Examen escrito.  
Trabajo individual de iniciación a la investigación.  
Elaboración de un dossier de fabricación.

### Recursos de aprendizaje y apoyo tutorial

Recursos bibliográficos de acceso electrónico.

### Calendario y horario

Martes de 18:00 a 21:00 horas.  
Prácticas y visitas: en horario previamente concertado.

### Tabla de Dedicación del Estudiante a la Asignatura/Plan de Trabajo

Horas clases teóricas: 32  
Horas clases prácticas: 8  
Horas trabajo personal y otras actividades: 60

Responsable de la docencia (recomendable que se incluya información de contacto y breve CV en el que aparezcan sus líneas de investigación y alguna publicación relevante)

Manuel San Juan Blanco (cord.)

Dr. Ingeniero Industrial

Máster Univ. Gestión de la Prevención de Riesgos Laborales, Calidad y Medio Ambiente

Director Laboratorio de Metrología y Calibración Dimensional (Universidad de Valladolid)

<http://manufacturing.uva.es/>

---

Idioma en que se imparte

Español.

---