

**Guía docente de la asignatura**

<b>Asignatura</b>	TECNOLOGÍA DE PROCESOS INTEGRADOS DE FABRICACIÓN		
<b>Materia</b>			
<b>Módulo</b>			
<b>Titulación</b>	Master Universitario en Ingeniería Industrial		
<b>Plan</b>	511	<b>Código</b>	53627
<b>Periodo de impartición</b>	Tercer cuatrimestre.	<b>Tipo/Carácter</b>	OB
<b>Nivel/Ciclo</b>		<b>Curso</b>	Segundo curso.
<b>Créditos ECTS</b>	3		
<b>Lengua en que se imparte</b>	Español		
<b>Profesor/es responsable/s</b>	Manuel San Juan Blanco		
<b>Datos de contacto (E-mail, teléfono...)</b>	mansan@eii.uva.es		
<b>Horario de tutorías</b>			
<b>Departamento</b>	Dpto. Ciencia de los Materiales e Ingeniería Metalúrgica, Expresión Gráfica en la Ingeniería, Ingeniería Cartográfica, Geodesia y Fotogrametría, Ingeniería Mecánica e Ingeniería de los Procesos de Fabricación		



## 1. Situación / Sentido de la Asignatura

### 1.1 Contextualización

### 1.2 Relación con otras materias

### 1.3 Prerrequisitos





## 2. Competencias

### 2.1 Generales

CG1. Capacidad de análisis y síntesis.

CG2. Capacidad de razonamiento crítico/análisis lógico.

CG3. Capacidad de expresión oral.

CG4. Capacidad de expresión escrita.

### 2.2 Específicas

CE2. Conocimiento y capacidad para proyectar, calcular y diseñar sistemas integrados de fabricación.





### 3. Objetivos

1. Aplicar correctamente las tecnologías de los procesos de fabricación.
2. Identificar los elementos que forman un sistema de producción industrial.
3. Documentar e interpretar un proceso de industrialización.
4. Documentar e interpretar la metrología y gestión de calidad.
5. Capacidad para la búsqueda de recursos y métodos para la investigación y la innovación en el ámbito de la fabricación.





#### 4. Tabla de dedicación del estudiante a la asignatura

ACTIVIDADES PRESENCIALES	HORAS	ACTIVIDADES NO PRESENCIALES	HORAS
Clases de aula de teoría: Método expositivo.		Realización de una memoria de prácticas: Estudio/trabajo.	
Clases de aula de problemas: Método expositivo.		Estudio y preparación de proyectos:	
Prácticas en laboratorio: Aprendizaje mediante experiencias.			
Tutorías docentes: Aprendizaje orientado a proyectos.			
Examen final: Controles individuales de evaluación y examen final.			
<b>Total presencial</b>	<b>40</b>	<b>Total no presencial</b>	





**5. Bloques temáticos1**

**Bloque 1:**

Carga de trabajo en créditos ECTS:

**a. Contextualización y justificación**

**b. Objetivos de aprendizaje**

**c. Contenidos**

**d. Métodos docentes**

**e. Plan de trabajo**

**f. Evaluación**

**g. Bibliografía básica**

**h. Bibliografía complementaria**

**i. Recursos necesarios**

<sup>1</sup> *Añada tantas páginas como bloques temáticos considere realizar.*



## 6. Temporalización (por bloques temáticos)

BLOQUE TEMÁTICO	CARGA ECTS	PERIODO PREVISTO DE DESARROLLO
Procesos de Fabricación. Industrialización.		
Fabricación Integrada: del CAD al CIM.		
Metrología Industrial. Calidad de Proceso y Producto.		
Factor Humano y Sostenibilidad.		
Investigación e Innovación: Procesos y Productos.		

## 7. Tabla resumen de los instrumentos, procedimientos y sistemas de evaluación/calificación

INSTRUMENTO/PROCEDIMIENTO	PESO EN LA NOTA FINAL	OBSERVACIONES
Evaluación continua basada en pruebas parciales, problemas, trabajos, informes, tutorías, actitud, etc.	(20-60%).	
Evaluación basada en prácticas experimentales, informes de prácticas, etc	(10-50%).	
Evaluación final	(30-70%).	

## 8. Consideraciones finales