



Adenda Guía docente de la asignatura (2º Cuatrimestre 2019-2020)			
Asignatura	Composición arquitectónica II: Fundamentos de la Forma Arquitectónica		
Materia	Composición		
Módulo	Proyectual		
Titulación	Grado en Fundamentos de la Arquitectura		
Plan	541	Código	46849
Periodo de impartición	Semestre 6	Tipo/Carácter	OB
Nivel/Ciclo	Grado	Curso	3º
Créditos ECTS	5		
Lengua en que se imparte	Castellano		
Profesores responsables	Daniel Villalobos Alonso / Rodrigo Almonacid Canseco		
Datos de contacto (E-mail, teléfono...)	danielvillalobosalonso@gmail.com 661229099 / <a href="mailto:r-arquitectura@r-arquitectura.es">r-arquitectura@r-arquitectura.es</a>		
Departamento	Teoría de la Arquitectura y Proyectos Arquitectónicos		

## 5. Métodos docentes y principios metodológicos desde el 13.03.2020

Siguiendo el calendario, dedicación y horarios establecidos previamente en la Guía Docente de la asignatura:

- Docencia teórica mediante métodos:  
Videoconferencia, Cisco Webex o similar, individuales, en grupos y a toda la clase, campus virtual, correo electrónico.
- Ejercicios gráficos individuales según programación  
Subida enunciado, documentación y textos a campus virtual y entrega por parte de los alumnos a través de campus virtual.
- Tutorías para tratar temas generales de dudas de la docencia y particulares de los trabajos.  
Videoconferencia, Cisco Webex o similar, individuales, en grupos y a toda la clase, campus virtual, correo electrónico.

## 7. Sistema y características de la evaluación

INSTRUMENTO/PROCEDIMIENTO	PESO EN LA NOTA FINAL	OBSERVACIONES
1. Trabajos individuales de contenidos teóricos	30%	Entregable semanalmente <b>evaluación continuada</b>
2. Ejercicios gráficos individual sobre temas con lecturas (relacionado con Laboratorio)	25%	Entregable a lo largo del periodo docente en las semanas programadas <b>evaluación continuada</b>
3. Trabajo individual de contenidos teóricos. Entrega final	45%	Entregable final <b>evaluación continuada</b>



### CRITERIOS DE CALIFICACIÓN

- **Convocatoria ordinaria:**

Entrega y presentación en Campus Virtual de los trabajos de la tabla anterior de modo no presencial y continuada. Con los porcentajes anteriores.

1. Trabajos de contenidos teóricos semanales:  
Presentaciones en las semanas programadas y de una recopilación al final de estos trabajos.
2. Ejercicios gráficos (relacionado con Laboratorios presenciales): Individuales y obligatorias las presentaciones en las semanas programadas, y de una recopilación final de ellos.
3. Trabajo individual final: Será obligatorio entregar el trabajo en la fecha que se indique.

Se mantienen las fechas de entrega y exámenes que se realizarán de forma no presencial.  
Las revisiones se realizarán de forma no presencial.

- **Convocatoria extraordinaria:**

Presentación en Campus Virtual de un trabajo individual y obtener, al menos, una calificación de 5 sobre 10.

Se mantienen las fechas de entrega y exámenes que se realizarán de forma no presencial.  
Las revisiones se realizarán de forma no presencial.